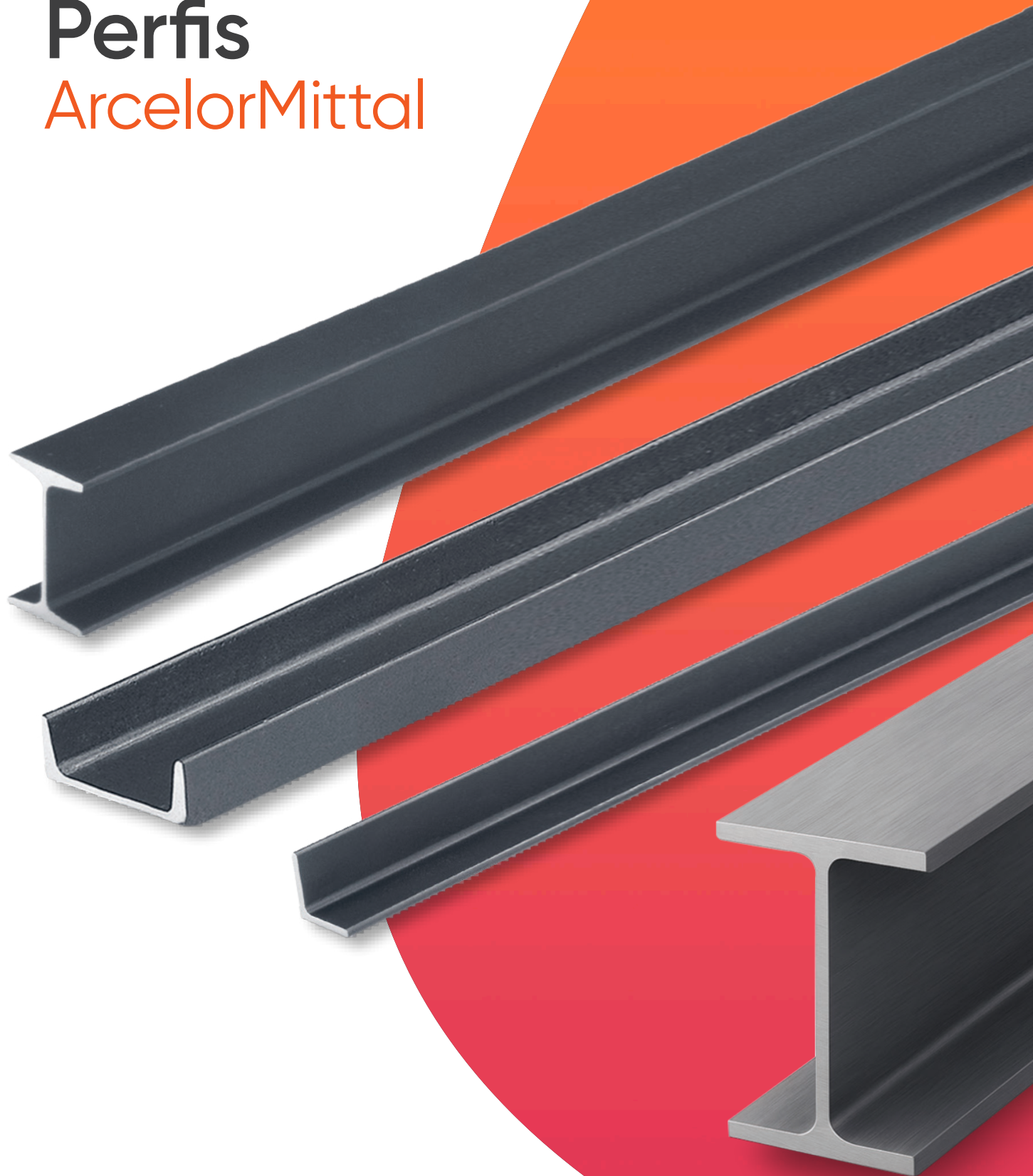




ArcelorMittal

Perfis

ArcelorMittal

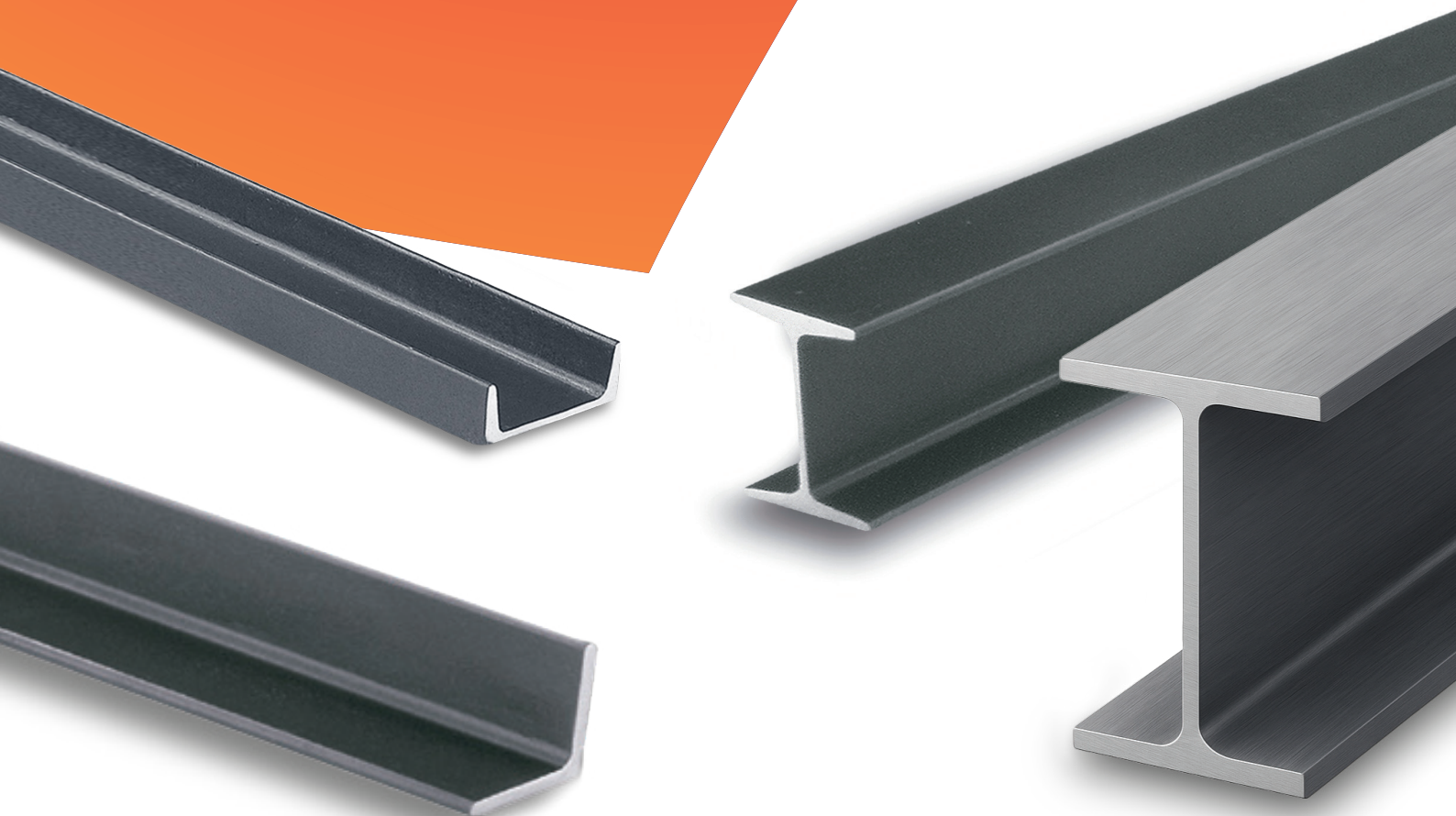


Perfis

ArcelorMittal

Os Perfis da ArcelorMittal destacam-se pela excelência e segurança. Fabricados de acordo com as Normas ABNT NBR 7007, ASTM A36 e ASTM A572, garantem qualidade superior. A redução de peso nas estruturas, ao usar esses perfis, aumenta a produtividade e reduz os custos do projeto.

Os Certificados de Qualidade da ArcelorMittal garantem a confiabilidade dos produtos, assegurando uniformidade na composição química, soldabilidade e padronização dos amarrados, facilitando o processo de transformação mecânica.



Os Perfis Laminados ArcelorMittal atendem plenamente aos requisitos das normas internacionais, hoje especificados na Norma Brasileira, e podem ser verificados nas informações apresentadas nos Certificados de Qualidade que acompanham os produtos. Assim, confirmando sua grande preocupação em relação à qualidade e à segurança nas aplicações de todos os seus produtos, a ArcelorMittal divulga aos seus clientes a Norma Brasileira para Aços-carbono e Microligados para Barras e Perfis Laminados a Quente para uso estrutural – ABNT NBR 7007:2022.

Propriedades mecânicas

A tabela abaixo mostra as propriedades mecânicas dos graus definidos na Norma ABNT NBR 7007:2022 e a similaridade com as Normas ASTM:

NBR 7007	ASTM	Limite de escoamento mínimo (MPa)	Limite de Resistência (MPa)	Alongamento mín. Lo = 200mm (%)
MR 250	A36	250	400 a 550	20
AR 350	A572 G50	345	min. 450	18
AR 415	A572 G60	415	min. 520	16

Obs.: quando é utilizado corpo de prova retangular, reduções no valor especificado de alongamento são permitidas conforme a Tabela 4 da Norma ABNT NBR 7007:2022, devido ao efeito da geometria.

Composição química

A composição química dos aços, em análise efetuada na corrida, deve ter os teores indicados na tabela abaixo:

NBR 7007:2022												
Grau	C (%)	Mn** (%)	Si (%)	P (%)	S (%)	Cu (%)	V (%)	Nb (%)	Cr (%)	Ni (%)	Mo (%)	Ti (%)
MR 250	≤ 0,23	– ***	≤ 0,40	≤ 0,04	≤ 0,05	≤ 0,40	– ***	– ***	≤ 0,35	≤ 0,35	≤ 0,05	– ***
AR 350	≤ 0,23	0,50 a 1,35	0,10 a 0,40	≤ 0,04	≤ 0,05	≤ 0,40	≤ 0,15	≤ 0,05	≤ 0,35	≤ 0,35	≤ 0,05	≤ 0,04
AR 415*	≤ 0,26	0,50 a 1,35	0,10 a 0,40	≤ 0,04	≤ 0,05	≤ 0,40	≤ 0,15	≤ 0,05	≤ 0,35	≤ 0,35	≤ 0,05	≤ 0,04

* Nb + V + Ti ≥ 0,010%

** Para cada redução de 0,01% no teor máximo de carbono especificado, um aumento de 0,06% no teor de manganês acima do especificado será permitido até o limite máximo de 1,50%.

*** Não especificado.

Cantoneiras

Qualidade, segurança e excelência para garantir o melhor resultado.

As Cantoneiras de Abas Iguais ArcelorMittal são fundamentais para fortalecer as estruturas, reforçar a segurança e melhorar o acabamento de seus projetos. Sua resistência, tenacidade e durabilidade tornam o produto ideal para os mais diversos usos. Além de contar com a qualidade e excelência do aço ArcelorMittal, os produtos são fabricados seguindo a Norma ABNT NBR 7007, garantindo conformidade com os mais exigentes padrões técnicos.

Principais aplicações

As Cantoneiras de Abas Iguais são indicadas para diversos usos:

- Torres de transmissão de energia elétrica e de telecomunicações
- Estruturas metálicas
- Serralheria
- Implementos agrícolas, rodoviários e ferroviários
- Equipamentos de usinas sucroalcooleiras
- Indústria mecânica em geral



Confira as especificações abaixo, escolha a melhor opção para sua necessidade e tenha mais segurança e qualidade em seus projetos:

Bitolas x massa linear (kg/m)

Série em polegadas (ABNT NBR 15980/24)

Espessura		Largura															
pol	mm	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1.1/4"	1.1/2"	1.3/4"	2"	2.1/2"	3"	3.1/2"	4"	5"	6"	8"
	mm	12,70	15,87	19,05	22,22	25,40	31,75	38,10	44,45	50,80	63,50	76,20	88,90	101,60	127,00	152,40	203,20
1/8"	2,50	0,45	0,57	0,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3,00	0,53	0,68	0,83	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3,17	0,55	0,71	0,87	1,04	1,19	1,53	1,84	2,16	2,46	-	-	-	-	-	-	-
	4,50	-	-	-	-	-	-	2,53	-	3,43	4,33	5,22	-	-	-	-	-
3/16"	4,76	-	-	-	-	1,73	2,22	2,69	3,17	3,63	4,57	5,52	-	-	-	-	-
	6,00	-	-	-	-	-	-	3,31	-	4,50	5,70	6,90	-	9,29	-	-	-
1/4"	6,35	-	-	-	-	2,22	2,86	3,50	4,14	4,75	6,10	7,29	8,62	9,82	12,34	-	-
5/16"	7,94	-	-	-	-	-	-	-	-	5,83	7,45	9,07	10,71	12,23	15,33	-	-
3/8"	9,53	-	-	-	-	-	-	-	-	6,99	8,78	10,71	-	14,58	18,31	22,09	-
7/16"	11,11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,81	21,28	-	-
1/2"	12,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,46	14,00	-	19,05	24,11	29,12	-
5/8"	15,87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,36	29,68	48,68	48,68
3/4"	19,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27,60	35,14	42,73	57,93

Bitolas x massa linear (kg/m)

Série métrica (ABNT NBR 16952/21)

Espessura mm		Largura mm							
mm		40,00	45,00	50,00	60,00	65,00	75,00	90,00	100,00
3,00		1,85	2,09	2,30	-	-	-	-	-
4,00		2,42	2,74	3,06	3,66	4,00	-	-	-
5,00		2,98	3,38	3,78	4,53	4,98	5,78	-	-
6,00		-	-	4,48	5,38	5,91	6,87	8,25	9,27
7,00		-	-	-	-	-	7,95	9,51	10,76
8,00		-	-	-	-	-	8,96	10,85	12,21
9,00		-	-	-	-	-	-	-	13,63
10,00		-	-	-	-	-	-	-	15,07
12,00		-	-	-	-	-	-	-	17,86

Especificações técnicas

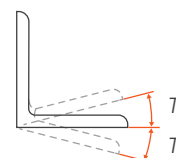
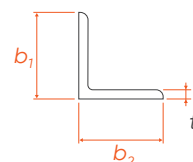
NBR 7007 MR 250 (ASTM A36)
 NBR 7007 AR 350 (ASTM A572 – Grau 50)
 NBR 7007 AR 415 (ASTM A572 – Grau 60)
 Comprimentos padrão: 6 m e 12 m
 Outros sob consulta.

Fique atento às informações dimensionais de cada produto e escolha o que melhor se adapta ao seu projeto:

Tolerância Dimensional Cantoneira

(ABNT NBR 15980/24)

Denominação comercial mm (pol)	Largura <i>b</i> mm	Espessura <i>t</i> mm	Fora de esquadro <i>T</i> graus	Diferença máx. entre largura das abas <i>[b1-b2]</i> mm	Empeno máximo <i>E</i> mm/m
<i>b</i> < 50,80 (2")	± 1,60	± 0,30	± 1,50	1,50	4,00
50,80 (2") ≤ <i>b</i> < 76,20 (3")		± 0,40		2,00	
76,20 (3") ≤ <i>b</i> ≤ 101,60 (4")	+ 3,00	-		3,00	2,50
	- 2,50				
101,60 (4") < <i>b</i> ≤ 152,40 (6")	± 3,20	-		3,20	
<i>b</i> > 152,40 (6")	+ 5,00	-			
	- 3,20				



Perfil U

Mais resistência,
estabilidade
e segurança
para estruturas
metálicas.

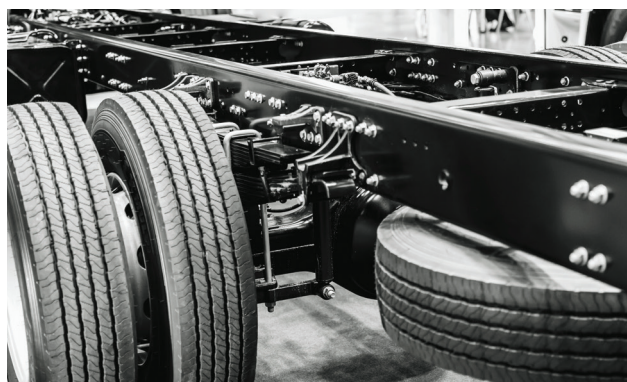
O Perfil U da ArcelorMittal é um produto fundamental em construções metálicas como parte de vigas, pilares e outros elementos de suporte, oferecendo resistência, estabilidade e ajudando a distribuir a carga de maneira eficiente.

Com configuração monossimétrica e faces de aba não paralelas, possui uma leve inclinação entre 9° e 10° na superfície interna das abas e é produzido em aço conforme a Norma ABNT NBR 7007 MR 250. Um produto projetado para diversos tipos de utilização, como serralheria, estruturas metálicas, carroceria de ônibus, implementos agrícolas, construção civil e muito mais.

Principais aplicações

Confira os diferentes usos do Perfil U:

- Estruturas metálicas
- Equipamentos de transporte
- Monovias e vigamentos
- Componentes de máquinas
- Chassis de caminhões, caminhonetes e ônibus
- Implementos agrícolas e rodoviários
- Indústria mecânica em geral
- Construção civil



Fique atento às especificações de bitola e peso para planejar seu projeto:

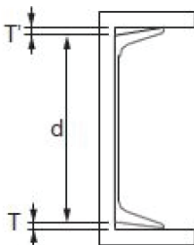
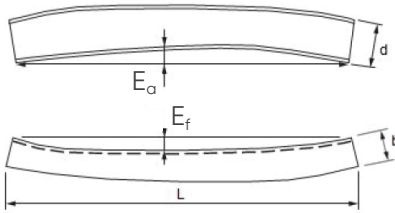
Dimensões e massa

Série em polegadas (ABNT NBR 15980/24)

Designação pol x Alma	Altura (d) mm	Largura (b) mm	Espessura da Alma (ea) mm	Massa Linear kg/m
3" x 1ª alma	76,20	35,81	4,32	6,10
3" x 2ª alma		38,05	6,55	7,44
4" x 1ª alma	101,60	40,23	4,67	8,04
4" x 2ª alma		41,83	6,27	9,30
4" x 3ª alma		43,70	8,13	10,80
6" x 1ª alma	152,40	48,77	5,08	12,20
6" x 2ª alma		51,66	7,98	15,62
6" x 3ª alma		54,80	11,10	19,40
8" x 1ª alma	203,20	57,40	5,59	17,10
8" x 2ª alma		59,51	7,70	20,50

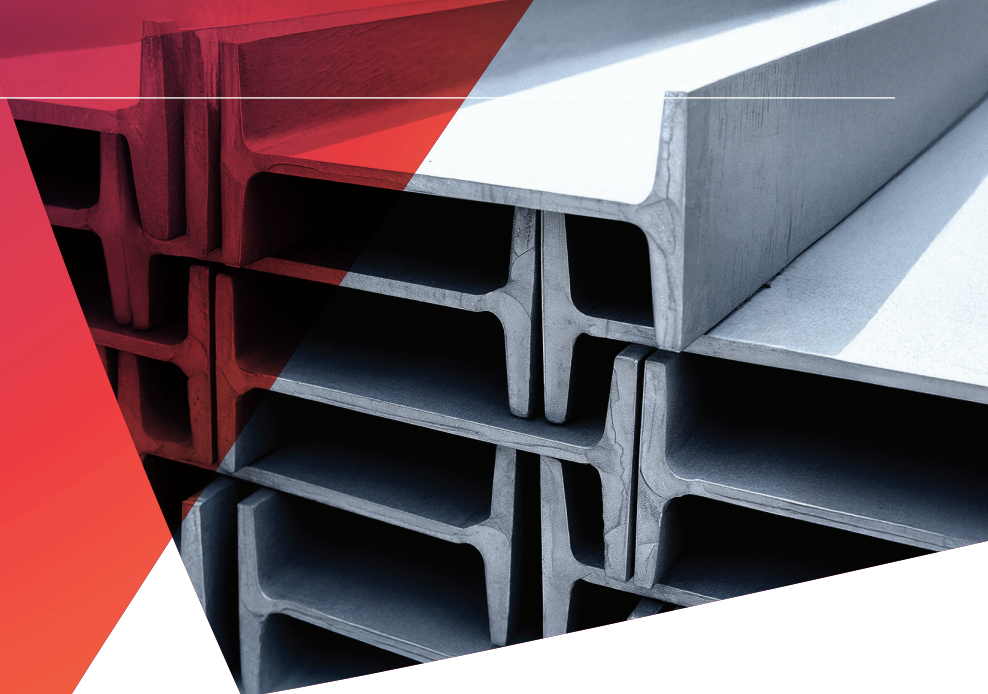
Tolerância dimensional do Perfil U

(ABNT NBR 15980/24)

Tipo	Figura	Parâmetros	Tolerância mm
Altura d		$76,20 \leq d < 177,80$	+2,40 -1,60
		$177,80 \leq d \leq 254,00$	+3,20 -2,40
Largura da aba bf		$76,20 \leq d < 177,80$	$\pm 3,20$
		$177,80 \leq d \leq 254,00$	+3,20 -4,00
Fora de esquadro T		Largura bf	$T + T' \leq 0,03 \times bf$
Empeno E		Alma Ea	2,5 mm/m
		Aba Ef	2,5 mm/m

Perfil I

Versatilidade e estabilidade para diversos tipos de projetos metálicos.



O Perfil I da ArcelorMittal é um elemento estrutural amplamente utilizado na construção civil graças à sua capacidade de suportar grandes cargas e proporcionar estabilidade para diversas aplicações.

Fabricado em aço conforme a Norma ABNT NBR 7007 MR 250, sua configuração é duplamente simétrica, com faces de aba não paralelas que têm, na superfície interna das abas, uma inclinação entre 9° e 10°. Devido à sua versatilidade, é usado em serralheria, estruturas metálicas, carroceria de ônibus, implementos agrícolas, construção civil, entre outros.

Principais aplicações

Projetado para os mais diversos usos:

- Estruturas metálicas
- Equipamentos de transporte
- Monovias e vigamentos
- Componentes de máquinas
- Chassis de caminhões, caminhonetes e ônibus
- Implementos agrícolas e rodoviários
- Indústria mecânica em geral
- Construção civil



Fique de olho nas especificações de bitola e informações dimensionais do produto:

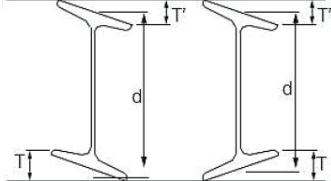
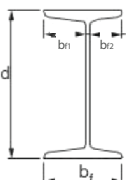
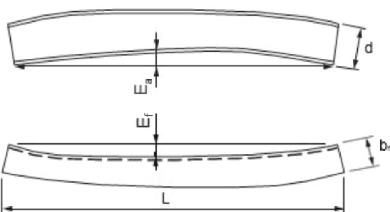
Dimensões e massa

Série em polegadas (ABNT NBR 15980/24)

Designação pol x Alma	Altura (d) mm	Largura (bf) mm	Espessura da Alma (ea) mm	Massa Linear kg/m
3" x 1ª alma	76,20	59,18	4,32	8,48
3" x 2ª alma		61,24	6,38	9,68
4" x 1ª alma	101,60	67,60	4,90	11,46
4" x 2ª alma		69,20	6,43	12,65
4" x 3ª alma		71,02	8,28	14,14
5" x 1ª alma	127,00	76,30	5,44	14,88
6" x 1ª alma	152,40	84,63	5,89	18,60
6" x 2ª alma		87,50	8,71	22,00
6" x 3ª alma		90,55	11,81	25,67

Tolerância dimensional do Perfil I

(ABNT NBR 15980/24)

Tipo	Figura	Parâmetros	Tolerância mm
Altura d		Medida do plano da alma	+2,4 -1,6
Largura da Aba bf		Medida paralela da aba	± 3,20
Fora de esquadro T		Largura bf	$T + T' \leq 0,03 \times bf$
Assimetria da alma A		$A = \frac{(bf1 - bf2)}{2}$	$A \leq 5,00$
Empeno E		Alma Ea	2,5 mm/m
		Aba Ef	2,5 mm/m

Perfis Pesados

ArcelorMittal

Mais resistência,
estabilidade e segurança
para estruturas metálicas

Os Perfis Pesados comercializados pela ArcelorMittal são produzidos segundo as Normas Brasileiras "NBR 15980:2024 - Perfis laminados de aço para uso estrutural - Dimensões e tolerâncias" e "NBR 7007:2022 - Aços-carbono e aços microligados para barras e perfis laminados a quente para uso estrutural - Requisitos", além de estarem em conformidade com as principais normas internacionais, entre elas, a tradicional ASTM A572.

Disponíveis em aço ASTM A572 Grau 50 (NBR 7007 AR350), com comprimentos padrão de 6 e 12 metros, esses perfis possuem configuração duplamente simétrica, com faces de aba paralelas, sendo a espessura da alma menor que a espessura das abas.

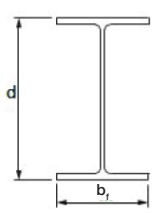
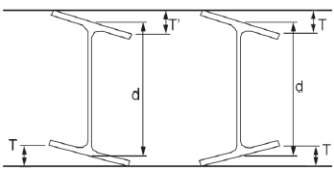
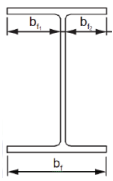
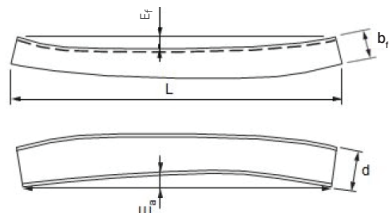
Principais aplicações

- Estruturas metálicas
- Máquinas e equipamentos industriais pesados
- Pontes e monovias

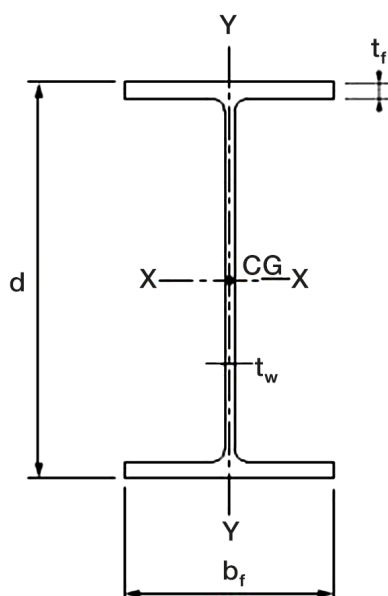


Fique de olho nas especificações de bitola e informações dimensionais do produto:

Tolerância Dimensional Perfil W

Tipo	Figura	Parâmetros	Tolerâncias (mm)
Altura d		Medida no plano da alma	+ 4,00 - 3,00
Largura da mesa bf		Medida paralela à aba	+ 6,00 - 5,00
Fora de esquadro T		Altura nominal $d \leq 310$	$T + T' \leq 6,00$
		Altura nominal $d > 310$	$T + T' \leq 8,00$
Assimetria da alma A		$A = \frac{bf1 - bf2}{2}$	$A \leq 5,00$
Empeno E		Alma Ea	1,00 mm/m
		Aba Ef $bf < 150$	2,00 mm/m
		Aba Ef $bf \geq 150$	1,00 mm/m

Perfil W



As massas dos perfis, com pelo menos uma dimensão com mais de 76 mm, não podem variar mais do que 2,5% da massa teórica especificada, exceto para os perfis com menos de 150 kg/m, onde a variação deve ficar entre -2,5% e +3,0% da massa teórica especificada.

Os comprimentos padrão de fornecimento são de 6,00 m e 12,00 m. A tolerância de corte deve obedecer a medida mínima do comprimento nominal até 100 mm deste comprimento.

Dimensões e massa (ABNT NBR 15980/24)

Bitola		Tipo	Massa Linear	Alma		Mesa	
				Altura d	Espessura tw	Largura bf	Espessura tf
mm x kg/m	pol x lb/pés		kg/m	mm	mm	mm	mm
150 x 13	6 x 8,5	I	13,0	150	4,3	100	4,9
150 x 18	6 x 12	I	18,0	153	5,8	102	7,1
150 x 22,5	6 x 15	H	22,5	152	5,8	152	6,6
150 x 24	6 x 16	I	24,0	160	6,6	102	10,3
150 x 29,8	6 x 20	H	29,8	157	6,6	153	9,3
150 x 37,1	6 x 25	H	37,1	162	8,1	154	11,6
200 x 15	8 x 10	I	15,0	200	4,3	100	5,2
200 x 19,3	8 x 13	I	19,5	203	5,8	102	6,5
200 x 22,5	8 x 15	I	22,5	206	6,2	102	8,0
200 x 26,6	8 x 18	I	26,6	207	5,8	133	8,4
200 x 31,3	8 x 21	I	31,3	210	6,4	134	10,2
200 x 35,9	8 x 24	H	35,9	201	6,2	165	10,2
200 x 41,7	8 x 28	H	41,7	205	7,2	166	11,8
200 x 46,1	8 x 31	H	46,1	203	7,2	203	11,0
200 x 52	8 x 35	H	52,0	206	7,9	204	12,6
200 x 53	8 x 36	HP	53,0	204	11,3	207	11,3
200 x 59	8 x 40	H	59,0	210	9,1	205	14,2
200 x 71	8 x 48	H	71,0	216	10,2	206	17,4
200 x 86	8 x 58	H	86,0	222	13,0	209	20,6
200 x 100	8 x 67	H	100,0	229	14,5	210	23,7
250 x 17,9	10 x 12	I	17,9	251	4,8	101	5,3
250 x 22,3	10 x 15	I	22,3	254	5,8	102	6,9
250 x 25,3	10 x 17	I	25,3	257	6,1	102	8,4
250 x 28,4	10 x 19	I	28,4	260	6,4	102	10,0
250 x 32,7	10 x 22	I	32,7	258	6,1	146	9,1
250 x 38,5	10 x 26	I	38,5	262	6,6	147	11,2
250 x 44,8	10 x 30	I	44,8	266	7,6	148	13,0
250 x 62	10 x 42	HP	62,0	246	10,5	256	10,7
250 x 73	10 x 49	H	73,0	253	8,6	254	14,2
250 x 80	10 x 54	H	80,0	256	9,4	255	15,6
250 x 85	10 x 57	HP	85,0	254	14,4	260	14,4
250 x 89	10 x 60	H	89,0	260	10,7	256	17,3
250 x 101	10 x 68	H	101,0	264	11,9	257	19,6
250 x 115	10 x 77	H	115,0	269	13,5	259	22,1
250 x 131	10 x 88	H	131,0	275	15,4	261	25,1
250 x 149	10 x 100	H	149,0	282	17,3	263	28,4
250 x 167	10 x 12	H	167,0	289	19,2	265	31,8
310 x 21	12 x 14	I	21,0	303	5,1	101	5,7
310 x 23,8	12 x 16	I	23,8	305	5,6	101	6,7
310 x 28,3	12 x 19	I	28,3	309	6,0	102	8,9
310 x 32,7	12 x 22	I	32,7	313	6,6	102	10,8
310 x 38,7	12 x 26	I	38,7	310	5,8	165	9,7
310 x 44,5	12 x 30	I	44,5	313	6,6	166	11,2
310 x 52	12 x 35	I	52,0	317	7,6	167	13,2
310 x 79	12 x 53	HP	79,0	299	11,0	306	11,0
310 x 93	12 x 63	HP	93,0	303	13,1	308	13,1
310 x 97	12 x 65	H	97,0	308	9,9	305	15,4
310 x 107	12 x 72	H	107,0	311	10,9	306	17,0
310 x 110	12 x 74	HP	110,0	308	15,4	310	15,5
310 x 117	12 x 79	H	117,0	314	11,9	307	18,7
310 x 125	12 x 84	HP	125,0	312	17,4	312	17,4

Bitola		Tipo	Massa Linear	Alma		Mesa	
				Altura d	Espessura tw	Largura bf	Espessura tf
mm x kg/m	pol x lb/pés		kg/m	mm	mm	mm	mm
310 x 129	12 x 87	H	129,0	318	13,1	308	20,6
310 x 143	12 x 96	H	143,0	323	14,0	309	22,9
310 x 158	12 x 106	H	158,0	327	15,5	310	25,1
310 x 179	12 x 120	H	179,0	333	18,0	313	28,1
360 x 32,9	14 x 22	I	32,9	349	5,8	127	8,5
360 x 39	14 x 26	I	39,0	353	6,5	128	10,7
360 x 44	14 x 30	I	44,0	352	6,9	171	9,8
360 x 51	14 x 34	I	51,0	355	7,2	171	11,6
360 x 58	14 x 38	I	58,0	358	7,9	172	13,1
360 x 64	14 x 43	I	64,0	347	7,7	203	13,5
360 x 72	14 x 48	I	72,0	350	8,6	204	15,1
360 x 79	14 x 53	I	79,0	354	9,4	205	16,8
360 x 91	14 x 61	H	91,0	353	9,5	254	16,4
360 x 101	14 x 68	H	101,0	357	10,5	255	18,3
360 x 110	14 x 74	H	110,0	360	11,4	256	19,9
360 x 122	14 x 82	H	122,0	363	13,0	257	21,7
410 x 38,8	16 x 26	I	38,8	399	6,4	140	8,8
410 x 46,1	16 x 31	I	46,1	403	7,0	140	11,2
410 x 53	16 x 36	I	53,0	403	7,5	177	10,9
410 x 60	16 x 40	I	60,0	407	7,7	178	12,8
410 x 67	16 x 45	I	67,0	410	8,8	179	14,4
410 x 75	16 x 50	I	75,0	413	9,7	180	16,0
410 x 85	16 x 57	I	85,0	417	10,9	181	18,2
460 x 52	18 x 35	I	52,0	450	7,6	152	10,8
460 x 60	18 x 40	I	60,0	455	8,0	153	13,3
460 x 68	18 x 46	I	68,0	459	9,1	154	15,4
460 x 74	18 x 50	I	74,0	457	9,0	190	14,5
460 x 82	18 x 55	I	82,0	460	9,9	191	16,0
460 x 89	18 x 60	I	89,0	463	10,5	192	17,7
460 x 97	18 x 65	I	97,0	466	11,4	193	19,0
460 x 106	18 x 71	I	106,0	469	12,6	194	20,6
530 x 66	21 x 44	I	66,0	525	8,9	165	11,4
530 x 72	21 x 48	I	72,0	524	9,0	207	10,9
530 x 74	21 x 50	I	74,0	529	9,7	166	13,6
530 x 82	21 x 55	I	82,0	528	9,5	209	13,3
530 x 85	21 x 57	I	85,0	535	10,3	166	16,5
530 x 92	21 x 62	I	92,0	533	10,2	209	15,6
530 x 101	21 x 68	I	101,0	537	10,9	210	17,4
530 x 109	21 x 73	I	109,0	539	11,6	211	18,8
610 x 82	24 x 55	I	82,0	599	10,0	178	12,8
610 x 92	24 x 62	I	92,0	603	10,9	179	15,0
610 x 101	24 x 68	I	101,0	603	10,5	228	14,9
610 x 113	24 x 76	I	113,0	608	11,2	228	17,3
610 x 125	24 x 84	I	125,0	612	11,9	229	19,6
610 x 140	24 x 94	I	140,0	617	13,1	230	22,2
610 x 155	24 x 104	I	155,0	611	12,7	324	19,0
610 x 174	24 x 117	I	174,0	616	14,0	325	21,6
610 x 217	24 x 146	I	217,0	628	16,5	328	27,7

Em conformidade com as principais normas do mercado

Os Perfis da ArcelorMittal seguem o padrão de excelência da marca e são produzidos segundo as Normas ABNT "NBR 15980:2024 - Perfis laminados de aço para uso estrutural - Dimensões e tolerâncias" e "NBR 7007:2022 - Aços-carbono e microligados para barras e perfis laminados a quente para uso estrutural - Requisitos", além de estarem em conformidade com as principais normas internacionais, entre elas, a tradicional ASTM A36.

Os comprimentos normais de fornecimento são de 6.000 mm e 12.000 mm. A tolerância de corte deve obedecer a medida mínima do comprimento nominal até 100 mm desse comprimento.

As massas dos perfis, com pelo menos uma dimensão com mais de 76 mm, não podem variar mais do que 2,5% da massa teórica especificada, exceto para os perfis com menos de 150 kg/m, onde a variação deve ficar entre -2,5% e +3,0% da massa teórica especificada.

A existência de descontinuidades, como trincas, dobras, cavidade e riscos é permitida, desde que a profundidade dessas descontinuidades seja menor que a especificada. Para perfis com espessura nominal menor ou igual a 10 mm, a profundidade máxima permitida é 0,2 mm vezes a espessura nominal. Em perfis com espessura nominal maior que 10 mm, a profundidade máxima permitida é 2,0 mm.

Obs.: requisitos mais restritos para empenamento e profundidade de defeito sob consulta.

Considerações de segurança

Cada categoria de perfil ou viga está sujeita a diretrizes rigorosas de qualidade e segurança. Esses componentes são fabricados com extrema precisão para garantir sua adequação às aplicações específicas, seguindo padrões de produção estabelecidos pelas usinas. Dessa forma, atendem integralmente às normas definidas para cada tipo, assegurando sua confiabilidade e desempenho conforme exigido.

Política de garantia

Os materiais fornecidos pela ArcelorMittal são produzidos, ensaiados e aprovados conforme requisitos de norma ou especificação técnica solicitada. No caso de dúvidas, entre em contato com a nossa **Assistência ao Cliente no telefone 0800 015 1221** ou acesse o site **brasil.arcelormittal.com**

Diferenciais e vantagens dos Perfis ArcelorMittal

A excelência de nossos Perfis é sustentada pela gestão da composição química e pelas propriedades mecânicas. Cada lote de produto é fabricado estritamente conforme a norma ABNT NBR 7007, garantindo a conformidade com os padrões técnicos mais exigentes.

A composição química desempenha um papel crítico na determinação das características fundamentais do material. Esse controle preciso possibilita propriedades como resistência, tenacidade e durabilidade, proporcionando uma resposta eficaz a demandas estruturais variadas.

As propriedades mecânicas são otimizadas para garantir um desempenho superior em aplicações específicas. Elevada resistência à tração, limite de escoamento controlado e tenacidade balanceada são fatores intrínsecos que conferem aos nossos perfis e cantoneiras uma vantagem técnica significativa. Esse comprometimento com as propriedades mecânicas não apenas aprimora a integridade estrutural, mas também permite uma gama mais ampla de aplicações e soluções de design.

Nossos produtos seguem os requisitos das principais normas nacionais e internacionais

Os Perfis Laminados ArcelorMittal são produzidos seguindo os requisitos das normas internacionais, hoje especificados nas normas brasileiras. Você pode conferir as informações nos Certificados de Qualidade que acompanham os produtos e confirmar nossa grande preocupação em relação à qualidade e à segurança em suas aplicações e usos.



Central de Relacionamento
0800 015 1221
brasil.arcelormittal.com

