

CHECKLIST ✓

ArcelorMittal

5

principais
itens para
inspeção no
recebimento
das telas

—

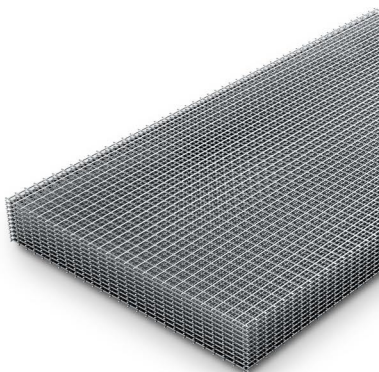


CHECKLIST ✓



Para garantir que o material chegue à obra dentro das especificações técnicas e sem riscos de retrabalho, preparamos este checklist prático de inspeção no recebimento das telas, baseado nas normas **ABNT NBR 7481:2022** e **NBR 7480:2024**, com recomendações da engenharia da ArcelorMittal.

Produzida com a qualidade reconhecida dos aços ArcelorMittal, conta com certificação voluntária **ABNT/Inmetro** e o **Rótulo Ecológico ABNT**, reforçando segurança, desempenho e sustentabilidade.

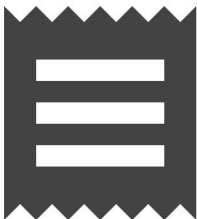


Tela Soldada



Confira:

- 1  Etiqueta e a nota fiscal
- 2  Dimensões principais
- 3  Integridade física
- 4  Condições de superfície
- 5  Empilhamento e descarga



1. Conferir a etiqueta e a nota fiscal

-  Verifique se a classe do aço (**CA60**), as bitolas, espaçamentos e número do lote batem com o pedido.
-  Confirme se todos os fardos de telas possuem ao menos uma etiqueta fixada em algum ponto.
-  Verifique se o fabricante possui selo de conformidade, pois isso é um indicativo de que o produto foi fabricado dentro dos parâmetros da **ABNT NBR 7481**. Isso evita receber produto fora de especificação e parar a obra depois.



Nota ArcelorMittal: a conferência da etiqueta é um passo simples e decisivo para garantir a rastreabilidade e a qualidade do produto.



2. Conferir dimensões principais

- ✓ Largura: $\pm 2,5$ cm ou $\pm 1\%$
- ✓ Comprimento: $\pm 1\%$
- ✓ Franja transversal: ± 2 cm
- ✓ Franja longitudinal: ± 2 cm
- ✓ Espaçamento transversal: ± 6 mm
- ✓ Espaçamento longitudinal: ± 6 mm
- ✓ Use trena e gabarito **simples**
- ✓ Medir no mínimo **2 pontos** em cada painel



Nota ArcelorMittal: essa verificação segue práticas recomendadas pela engenharia da ArcelorMittal.

**3.****Conferir
integridade
física**

-  Veja se as telas estão retas, sem amassados ou dobras.
-  Procure por fios soltos ou deslocados.
-  Passe a mão para sentir desalinhamentos ou soldas mal-feitas.
-  Se encontrar danos, fotografe e encaminhe para o vendedor, solicitando a abertura de um RO (**Registro de Ocorrência**).
-  O RO permitirá análise do ocorrido e ressarcimento, se procedente.



Nota ArcelorMittal: o transporte e a movimentação corretos são essenciais para evitar danos estruturais.



4.

Conferir condições de superfície

-  Oxidação superficial fina é aceitável, mas a **oxidação profunda** que apresente início de corrosão, não.
-  Não receba telas com manchas escuras e ásperas que indiquem **corrosão**.
-  Não receba **material sujo** de óleo, graxa ou tinta.



Nota ArcelorMittal: processos de armazenagem são rigorosos para garantir a integridade superficial.



5. Conferir empilhamento e descarga

-  Pilhas devem estar alinhadas sobre superfície plana.
-  Usar cintas adequadas, sem prender diretamente nos fios.
-  Evitar que as telas arrastem no chão ou batam entre si.
-  Se for armazenar ao ar livre, cobrir com lona.



Nota ArcelorMittal: procedimentos logísticos preservam as soldas e evitam deformações.

Checklist *Rápido*

Item			Obs.
As telas possuem certificação voluntária/ selo de conformidade	☐	☐	
Classe do aço, bitolas, espaçamentos e lotes conferem	☐	☐	
Todas as telas possuem etiqueta	☐	☐	
Dimensões conferidas conforme NBR 7481	☐	☐	
Sem danos físicos (RO aberto se necessário)	☐	☐	
Sem oxidação profunda/corrosão	☐	☐	
Armazenamento correto	☐	☐	

CHECKLIST ✓

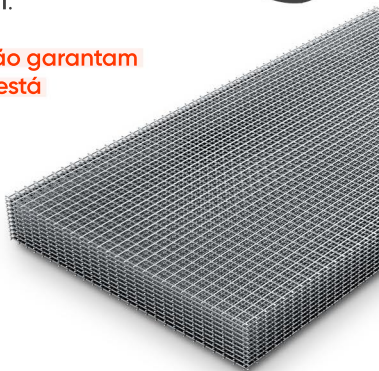
dicabônusum

Certificação e Conformidade

Sempre opte por telas soldadas com certificação voluntária ou selo de conformidade. Isso garante que o produto foi ensaiado e aprovado por organismo acreditado, seguindo as exigências da **NBR 7481**.



Não utilize telas que não garantam a certificação do que está sendo entregue.



Nota ArcelorMittal: a empresa mantém certificações atualizadas e garante total conformidade às normas técnicas.

 dicabônusdois

Como diferenciar oxidação superficial de corrosão

De acordo com o item 4.3 da NBR 7480:2024, é permitida a presença de oxidação superficial desde que não seja corrosão. Se houver dúvida sobre a integridade do material, siga este procedimento prático:



- 1 Pegue uma escova ou esponja de aço, tecido mais grosso ou até papelão firme.
- 2 Esfregue a superfície da barra para remover o óxido presente.
- 3 **Após a limpeza, observe:**
Se estiver limpa e sem perda de seção, é apenas oxidação superficial. Se houver perda de seção, furos ou cavidades, é início de corrosão e o produto não deve ser aproveitado.



Nota ArcelorMittal: essa prática é utilizada nas inspeções de recebimento para garantir segurança e qualidade estrutural.

CHECKLIST ✓



ArcelorMittal

Quem sabe,
sabe: aço não
é tudo igual.

Tela Soldada **certificada**
é ArcelorMittal

