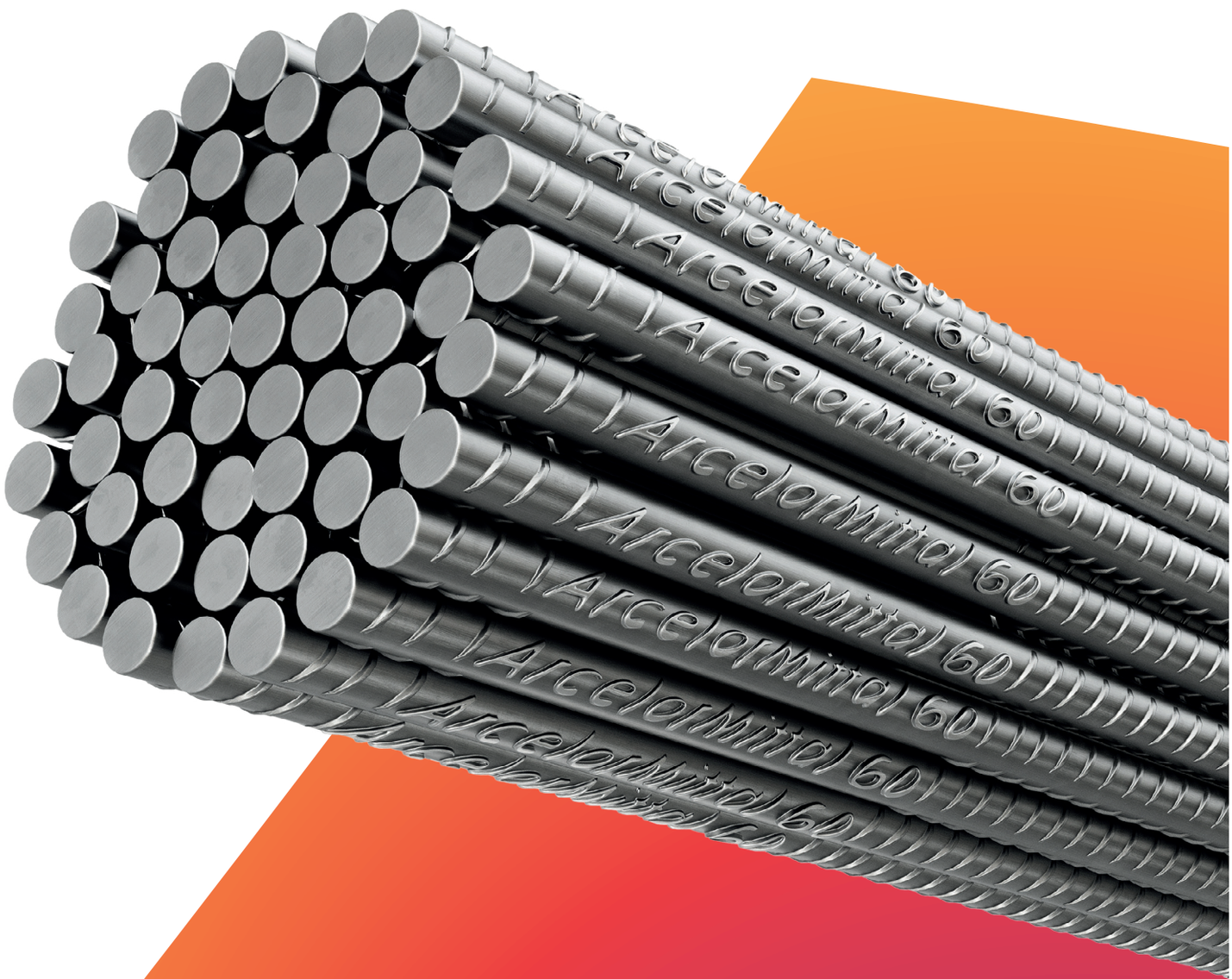
ArcelorMittal

Vergalhão CA 60



Conheça o vergalhão ArcelorMittal CA 60 **e garanta a resistência, segurança e estabilidade que seu projeto precisa**

O vergalhão ArcelorMittal CA 60 é a escolha perfeita para a confecção de estruturas de concreto armado com máxima segurança e alta produtividade. Produzido com aço de baixo teor de carbono, possui ótima soldabilidade, ajudando a dar mais estabilidade e segurança para as armaduras de sustentação interna de fundações, lajes, vigas e colunas.

Confira as propriedades mecânicas do produto **que dão maior segurança e durabilidade à obra:**

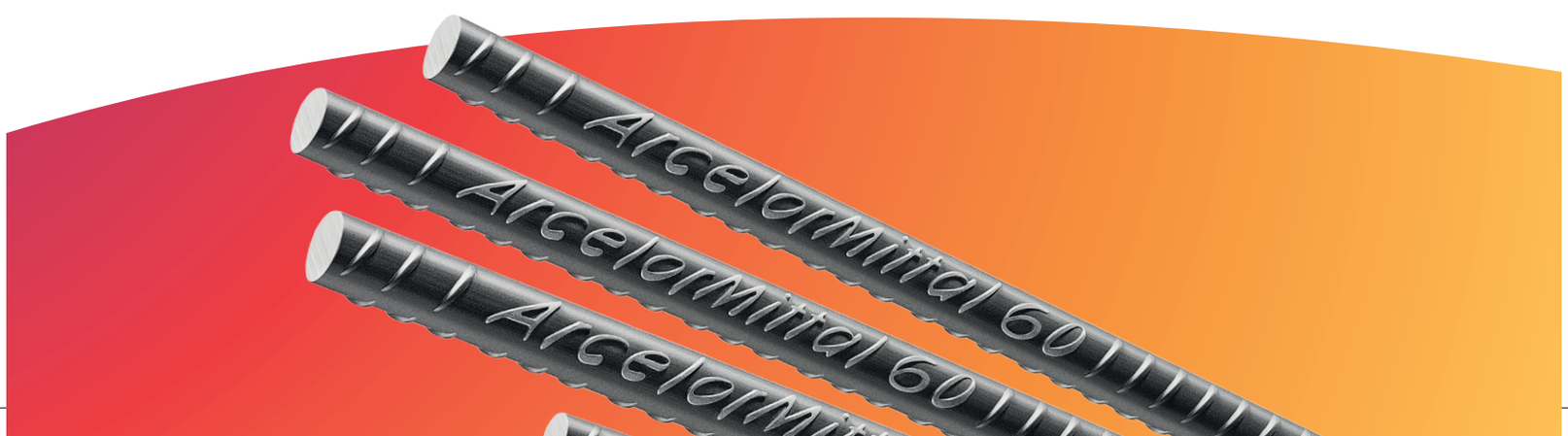
Limite de Escoamento (MPa) Mín.	Limite de Resistência (MPa) Mín.	Alongamento após ruptura em 10 ø (%) Mín.
600	1,05 x LE	5

Bitola x Massa linear

Bitola (mm)	Massa nominal (kg/m)	Tolerância (%)
4,2	0,109	± 6%
5,0	0,154	± 6%
6,0	0,222	± 6%
7,0	0,302	± 6%
8,0	0,395	± 6%
9,5	0,558	± 6%

Dobramento do aço

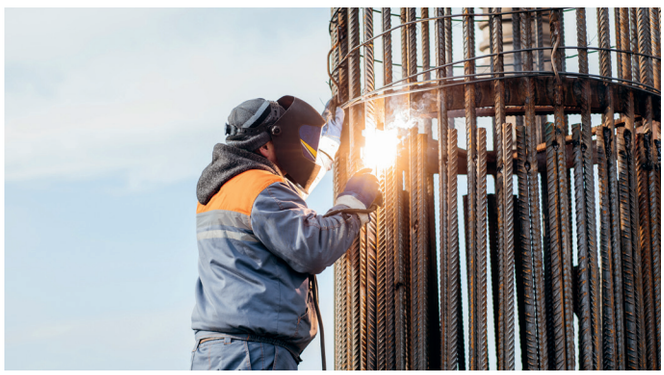
Categoria do aço	Uso no laboratório (NBR 7480)	Uso na obra (NBR 6118)
	diâmetro do pino	diâmetro do pino
	Bitola < 20mm	Bitola < 20mm
CA 60	5 x Ø	6 x Ø



Principais aplicações

O vergalhão ArcelorMittal CA 60 é versátil e confiável, sendo indicado para diversas aplicações, reforçando a durabilidade e segurança das estruturas de concreto armado.

- Fundações e contenções
- Infraestrutura
- Pilares, vigas e paredes de concreto
- Lajes



Conheça as principais vantagens do ArcelorMittal CA 60:

- Gravação "ArcelorMittal 60" e bitola em relevo, atestando a qualidade do produto;
- Nervuras que garantem maior aderência do aço ao concreto;
- Melhor ancoragem nas estruturas;
- Melhor combate à fissuração do concreto;
- Qualidade assegurada para a industrialização de telas, treliças e espaçadores ArcelorMittal;
- Certificado com o Rótulo Ambiental ABNT, que atesta o compromisso da ArcelorMittal com a sustentabilidade.

A Norma ABNT NBR 7480:2024

O vergalhão ArcelorMittal CA 60 conta com a qualidade e excelência da líder mundial em aços, além de cumprir rigorosamente as exigências estabelecidas pela Norma ABNT 7480:2024.

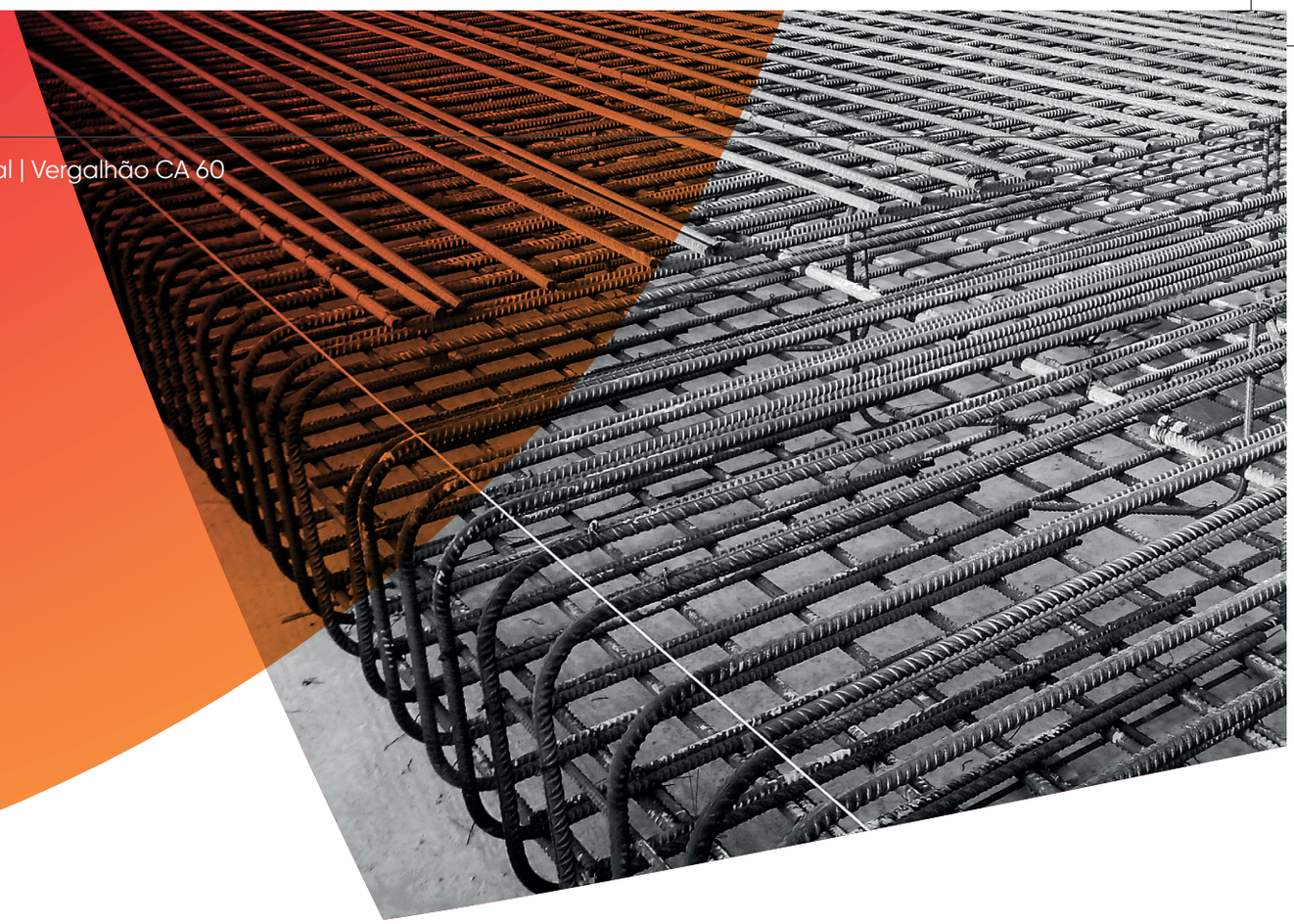
Essas informações podem ser verificadas nos Certificados de Qualidade que acompanham cada produto. Além disso, para reforçar nosso compromisso com a qualidade e segurança em toda a nossa produção, a ArcelorMittal possui certificação compulsória para todos os seus produtos que são produzidos com base na NBR 7480:2024.

Caracterização

Abaixo você encontra as dimensões e acondicionamentos dos produtos ArcelorMittal CA 60

O ArcelorMittal CA 60 é fornecido nas seguintes embalagens:

- Rolo com peso de 180 kg
- Estocador com pesos de 1.000 e 1.500 kg
- Rolo carretel com pesos de 1.000 e 2.000 kg
- Feixes de barras retas com pesos de 1.000 kg e 2.000 kg



Soldabilidade

Todas as linhas de vergalhão da ArcelorMittal atendem ao requisito de soldabilidade definidos pelas Normas NBR 7480, NBR 6118 e NBR 8965.

Estocagem e manuseio para o produto **ArcelorMittal CA 60 em rolo:**

• Nunca efetuar o içamento dos rolos pelas cintas de compactação, pois elas não possuem função de içamento, possuem apenas função de compactação do rolo.

• Os produtos devem ser estocados de forma a evitar avarias mecânicas, danos na identificação e situações inseguras para posterior manuseio.

• O limite de empilhamento dos rolos deve estar em conformidade com a capacidade do piso. Confira a estabilidade da pilha e siga a ordem correta de retirada do produto, que é de cima para baixo.

• Caso o rolo apresente não conformidades nas cintas de amarração, evite o empilhamento. Em caso de dúvidas contate a área de Assistência Técnica.

• Em caso de armazenagem em área descoberta, envelope o material utilizando lonas resistentes para evitar a aceleração do processo de oxidação superficial.

Estocagem e manuseio para o produto **ArcelorMittal CA 60 em barra:**

• Não içar o feixe pelas alças de amarração (alça composta por apenas 1 fio). Para essa operação, deve-se fixar o equipamento de içamento no olhal dos lift points (alça composta por 2 fios).

• Não efetuar a movimentação com a carga suspensa sobre pessoas.

• Para içar feixes, a barra de carga deve ter comprimento e capacidade adequada, e os pontos de içamento devem ser equidistantes, objetivando evitar concentração de tensão em apenas parte do sistema de içamento.

• A barra de carga deve estar paralela ao feixe (verificar se existe algum ponto travado).

• Todos os pontos de fixação devem ser conectados e devem estar a 90° com o feixe e barra de carga.

• É recomendado que as lingas (corrente/gancho) tenham capacidade compatível com o peso da carga a ser içada.

• Todo equipamento de içamento deve ser inspecionado periodicamente (desgastes de elos, lingas, cabos de aço etc.).

• Somente pessoal treinado e habilitado deverá efetuar as operações de estocagem e manuseio.

• Antes de içar um feixe, verifique se existe algum dano mecânico nos lift points ou início de fraturas, como avarias e fissuras. Se detectada alguma avaria, não efetue o procedimento de içamento através desse lift point, contate a área de Assistência Técnica da ArcelorMittal.

Obs.: a ArcelorMittal recomenda a utilização de ganchos com trava, pois aumentam a segurança durante a operação.

ArcelorMittal – Vergalhão CA 60 – Julho 2024

Segurança
Registro Compulsório
INMETRO

QUALIDADE-ABNT-AMBIENTAL
PE 148

THIRD-PARTY VERIFIED
EPD
ISO 14025 and EN 15804
Institut Bauen und Umwelt e.V.

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001
BUREAU VERITAS
Certification

Central de Relacionamento
0800 015 1221
brasil.arcelormittal.com